NAMDARAN
PETROGAS INDUSTRIES

صنایع پتروگاز نامداران

تحت پوشش شرکتهای مهندسی دلهام و پیوک کار

فهرست

عنوان	صفحه
معرفی شرکت	۲
اطلاعات عمومی شرکت	۳
چشم اندازهای شرکت	۴
چارت سازمانی	۵
فهرست تولیدات	۶
تدارکات و تامین کالا	۷
فنی و منهدسی	۸
تست و بازرسی	۱۱
شرکتهای همکار	۱۲
استانداردها و آیین نامه ها	۱۳
ماشین آلات و تجهیزات	۱۴
گواهینامه ها	۱۵
پروژه ها	۱۶
تصاویر	۲۴

معرفی شرکت



شرکت صنایع پتروگاز نامداران با سابقه درخشان در انجام پروژه های نفت، گاز، پتروشیمی و نیروگاهی توانسته است با به کارگیری مهندسین، پرسنل ورزیده و کارآزموده، مدیریت موثر نیروهای انسانی و منابع، به هدف خود که تأمین رضایت کامل مشتری است نایل آمده و توانمندی خود را در طراحی، تامین و ساخت تجهیزات خطوط نفت و گاز، صنایع فولادی ، پالایشگاهی و نیروگاهی به اثبات رسانده است . که در این راستا موفق به کسب گواهینامه ها و تقدیر نامه های متعدد از کارفرمایان شده است.

اطلاعات عمومی شرکت

نام شرکت:	صنایع پترو گاز نامداران
نوع :	سهامی خاص
شماره ثبت شرکتها:	۲۷۹۸۴۲
سرمایه ثبت شده:	۱.۰۰۰.۰۰۰.۰۰۰ ریال
موقعیت:	تهران
مدیر عامل:	آقای قاسم زکی زاده / فوق لیسانس مهندسی مکانیک
رئیس هیات مدیره:	آقای احمد حسین طالبی / لیسانس مهندسی شیمی
عضو هیات مدیره:	آقای مهندس داوود مجیدی / فوق لیسانس ساخت و تولید
دفتر مرکزی:	تهران، خیابان مفتح، خیابان نقدی، پلاک ۱۲، طبقه ۳ تلفن : ۵-۸۸۵۲۰۴۷۴-۰۲۱ نمابر: ۸۸۵۲۰۴۷۶-۰۲۱
دفتر بازرگانی:	تهران، خیابان خالد استانبولی، خیابان هشتم، پلاک ۵ واحد ۱۱ تلفن : ۸۸۷۱۰۲۳۴-۰۲۱ نمابر: ۸۸۷۱۷۴۵۷-۰۲۱
کارخانه:	کیلومتر ۳۵ اتوبان قم، ابتدای شهرک صنعتی شمس آباد، کوچه کیهان،پلاک ۶۱ تلفن : ۴-۵۶۲۲۵۱۱۲ -۰۲۱ نمابر: ۵۶۲۲۵۱۱۵-۰۲۱
پست الکترونیکی:	info@namdaran.ir
وب سایت:	www.namdaranco.ir
فضای اداری:	دفتر مرکزی : ۲۷۰ متر مربع ، دفتر فروش :۱۰۰ متر مربع
فضای کارخانه:	مساحت کارخانه :۳۵۰۰ متر مربع ، سوله:۱۲۰۰ مترمربع ، اداری :۲۰۰ متر مربع

چشم انداز های شرکت

۱) توسعه فعالیت و تجهیزات کارگاهی

۲) استفاده از سیستمهای جامع مدیریت و تکنولوژی اطلاعات (IT)

۳) افزایش حجم فروش خدمات مهندسی در بازارهای داخل و خارج

۴) آموزش و ارتقاء دانش فنی و توان اجرایی پرسنل

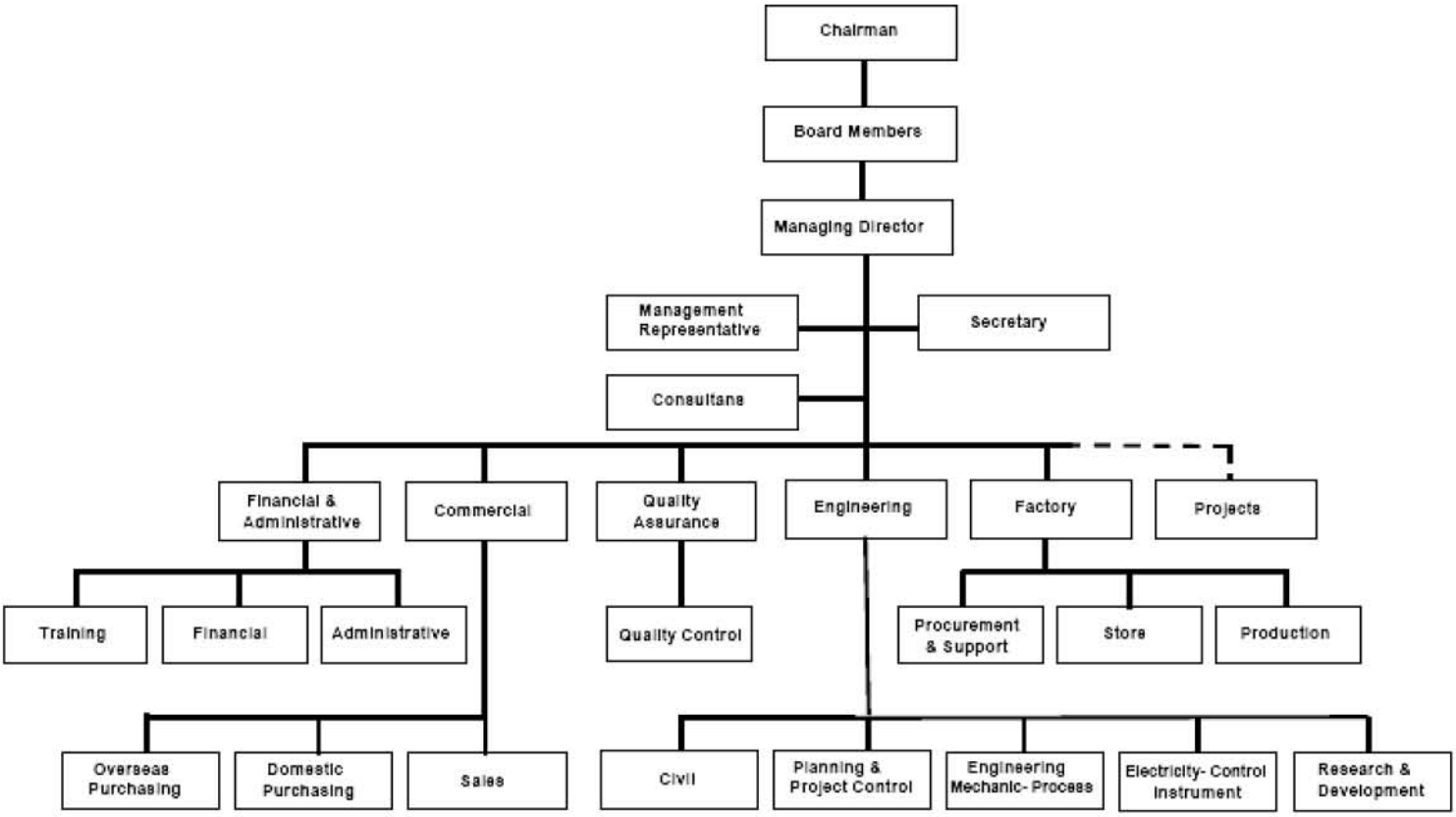
۵) اخذ استانداردهای نوین کیفیت

۶) ارائه خدمات قابل اعتماد، با کیفیت و به موقع

۷) ایجاد انگیزش در پرسنل به منظور انجام به موقع تعهدات



نمودار سازمانی



فهرست تولیدات

این شرکت در طی سالهای گذشته، توانسته است با به کارگیری مهندسین، پرسنل ورزیده و کارآزموده، مدیریت موثرنیروهای انسانی و منابع، به هدف خود به منظور تأمین رضایت کامل مشتری نایل آمده و قادر به طراحی، تامین و ساخت تجهیزات زیر میباشد:

فرستنده و گیرنده توپک..... (Pig launcher and receiver trap)

سه راهی دو تکه مجهز گاید بار..... (Split tee equipped with guide bar)

فلنج مهاری..... (Anchor flange)

فیلتر های جدا کننده..... (Filter separator)

فیلترهای خشک..... (Dry gas filter)

هیتر های گازی جهت صنایع نفت و گاز..... (Indirect water bath heater)

نشانگر عبور توپک..... (Pig signaler)

در های سریع باز شونده..... (Quick opening closure)

سایر تولیدات تخصص این شرکت نیز عبارتست از :

مبدلهای حرارتی..... (Carbon steel, Stainless steel, Non-Ferrous Heat Exchangers)

مخازن تحت فشار..... (Pressure vessels)

تدارکات و تامین کالا

شناخت بازارهای داخلی و بین المللی، برخورداری از امکانات و اعتبارات ریالی و ارزی، همکاری تنگاتنگ با شرکتهای خارجی و تامین کنندگان با تجربه و قابل اعتماد، امتیاز حمل به موقع از مبدا و کیفیت مناسب اجناس باعث تسریع در پاسخ به استعلامها و تحویل با کیفیت در کمترین زمان ممکن سفارشات میگردد. در این راستا شرکت نامداران تدارک مواد و تجهیزات را به همراه ارزیابی پیشنهاد فنی، انتخاب سازندگان، بازرسی و تحویل را نیز جزو خدمات خود برای کارفرمایان قرار داده و توانایی تامین اجناس شامل: لوله، اتصالات، فلنج و قطعات آهنگری شده، شیر آلات، مواد جوشکاری، دستگاهها و قطعات برقی و ابزار دقیق را با بهترین قیمت و در حداقل زمان منطبق با استانداردهای بین المللی، را دارا میباشد.



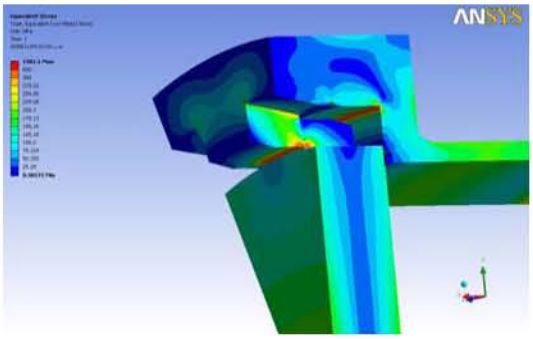


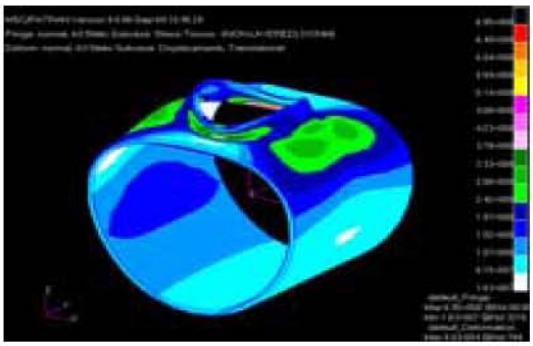
فنی و مهندسی

واحد مهندسی صنایع پتروگاز نامداران فعالیتهای مشاوره، طراحی پایه و تفضیلی، تهیه مشخصات فنی برای مواد و تجهیزات مورد نیاز پروژه های در دست اجرای خود با اتکا به نیروی فنی مجرب در دستور کار خود دارد.

بخشی از نرم افزارهای طراحی و مهندسی این شرکت عبارتند از :

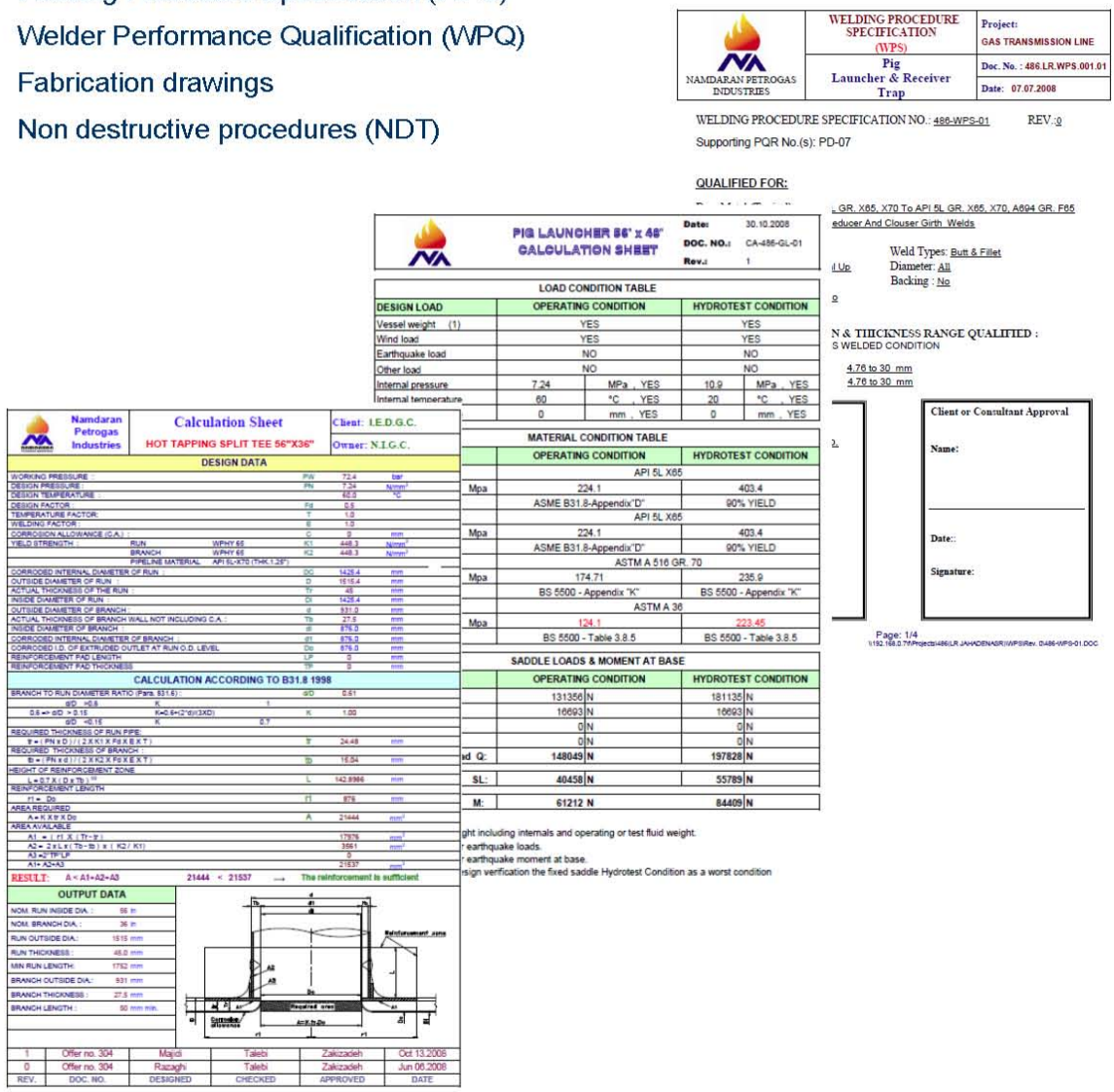
Soft ware's:	Used for
Primavera& MS project	Project control
Aspen suite,& Hysis	Process, Heat, Chemical and Mechanical
Thermoflow	Power plant design
EES	Engineering Equation Solver
Pv-Elite & Nozzle pro	Pressure vessels
Tank	Storage tanks
ANSYS	Stress & Heat Analysis
Caesar II& PDMS	Piping Design
Mechanical Desktop , Solid works, Auto cad & Cad Works	Drawing Software
Microsoft Office	Documentation





مدارک زیر قبل از شروع به ساخت جهت بررسی و تایید کارفرما ارائه میگردد:

- Production time schedule
- Inspection and test plan(ITP)
- Process calculation (if any)
- Mechanical calculation
- Welding Procedure Qualification Record (PQR)
- Welding Procedure Specification (WPS)
- Welder Performance Qualification (WPQ)
- Fabrication drawings
- Non destructive procedures (NDT)



NAMDARAN PETROGAS INDUSTRIES	WELDING PROCEDURE SPECIFICATION (WPS)	Project: GAS TRANSMISSION LINE
	Pig Launcher & Receiver Trap	Doc. No. : 486.LR.WPS.001.01
		Date: 07.07.2008

WELDING PROCEDURE SPECIFICATION NO.: 486-WPS-01 REV.:0

Supporting PQR No.(s): PD-07

QUALIFIED FOR:

, GR. X65, X70 To API 5L GR. X65, X70, A694 GR. F65
educer And Clouser Girth Welds

Weld Types: Butt & Fillet
Diameter: All
Backing : No

N & THICKNESS RANGE QUALIFIED :
S WELDED CONDITION

4.76 to 30 mm
4.76 to 30 mm

Client or Consultant Approval
Name:
Date::
Signature:

Page: 1/4

PIG LAUNCHER 56" x 48"
CALCULATION SHEET

Date: 30.10.2008
DOC. NO.: CA-486-GL-01
Rev.: 1

LOAD CONDITION TABLE

DESIGN LOAD	OPERATING CONDITION		HYDROTEST CONDITION	
Vessel weight (1)	YES		YES	
Wind load	YES		YES	
Earthquake load	NO		NO	
Other load	NO		NO	
Internal pressure	7.24	MPa , YES	10.9	MPa , YES
Internal temperature	60	°C , YES	20	°C , YES
	0	mm , YES	0	mm , YES

MATERIAL CONDITION TABLE

	OPERATING CONDITION	HYDROTEST CONDITION
	API 5L X65	
Mpa	224.1	403.4
	ASME B31.8-Appendix"D"	90% YIELD
	API 5L X65	
Mpa	224.1	403.4
	ASME B31.8-Appendix"D"	90% YIELD
	ASTM A 516 GR. 70	
Mpa	174.71	235.9
	BS 5500 - Appendix "K"	BS 5500 - Appendix "K"
	ASTM A 36	
Mpa	124.1	223.45
	BS 5500 - Table 3.8.5	BS 5500 - Table 3.8.5

SADDLE LOADS & MOMENT AT BASE

	OPERATING CONDITION	HYDROTEST CONDITION
	131356 N	181135 N
	16693 N	16693 N
	0 N	0 N
	0 N	0 N
ad Q:	148049 N	197828 N
SL:	40458 N	55789 N
M:	61212 N	84409 N

ght including internals and operating or test fluid weight.
earthquake loads.
earthquake moment at base.
sign verification the fixed saddle Hydrotest Condition as a worst condition

Namdaran Petrogas Industries — Calculation Sheet — HOT TAPPING SPLIT TEE 56"X36" — Client: I.E.D.G.C. — Owner: N.I.G.C.

DESIGN DATA

WORKING PRESSURE		Pw	72.4	bar
DESIGN PRESSURE		Pn	7.24	N/mm²
DESIGN TEMPERATURE :			60.0	°C
DESIGN FACTOR :		Fd	0.5	
TEMPERATURE FACTOR:		T	1.0	
WELDING FACTOR :		E	1.0	
CORROSION ALLOWANCE (C.A.) :		C	0	mm
YIELD STRENGTH :	RUN WPHY 65	K1	448.3	N/mm²
	BRANCH WPHY 65	K2	448.3	N/mm²
	PIPELINE MATERIAL API 5L-X70 (THK1.25")			
CORRODED INTERNAL DIAMETER OF RUN :		DC	1426.4	mm
OUTSIDE DIAMETER OF RUN :		D	1516.4	mm
ACTUAL THICKNESS OF THE RUN :		Tr	45	mm
INSIDE DIAMETER OF RUN :		Di	1426.4	mm
OUTSIDE DIAMETER OF BRANCH :		d	831.8	mm
ACTUAL THICKNESS OF BRANCH WALL NOT INCLUDING C.A. :		Tb	27.5	mm
INSIDE DIAMETER OF BRANCH :		di	876.8	mm
CORRODED INTERNAL DIAMETER OF BRANCH :		d1	876.8	mm
CORRODED I.D. OF EXTRUDED OUTLET AT RUN O.D. LEVEL		Do	876.8	mm
REINFORCEMENT PAD LENGTH		LP	0	mm
REINFORCEMENT PAD THICKNESS		TP	0	mm

CALCULATION ACCORDING TO B31.8 1998

BRANCH TO RUN DIAMETER RATIO (Para. 831.6) :		d/D	0.61	
d/D ..>0.6	K	1		
0.6 => d/D > 0.15	K=0.6+(2*d)/(3XD)	K	1.00	
d/D <0.15	K	0.7		
REQUIRED THICKNESS OF RUN PIPE:				
Tr = (PN x D) / (2 X K1 X Fd X E X T)		Tr	24.48	mm
REQUIRED THICKNESS OF BRANCH :				
Tb = (PN x d) / (2 X K2 X Fd X E X T)		Tb	16.54	mm
HEIGHT OF REINFORCEMENT ZONE				
L = 0.7 X (D x Tb) ^0.5		L	142.8986	mm
REINFORCEMENT LENGTH				
r1 = Do		r1	876	mm
AREA REQUIRED				
A = K X tr X Do		A	21444	mm²
AREA AVAILABLE				
A1 = (r1 X (Tr - tr)			17976	mm²
A2 = 2 x L x (Tb - tb) x (K2 / K1)			3561	mm²
A3 =2*TP*LP			0	mm²
A1+ A2+A3			21537	mm²

RESULT: A < A1+A2+A3 — 21444 < 21537 → The reinforcement is sufficient

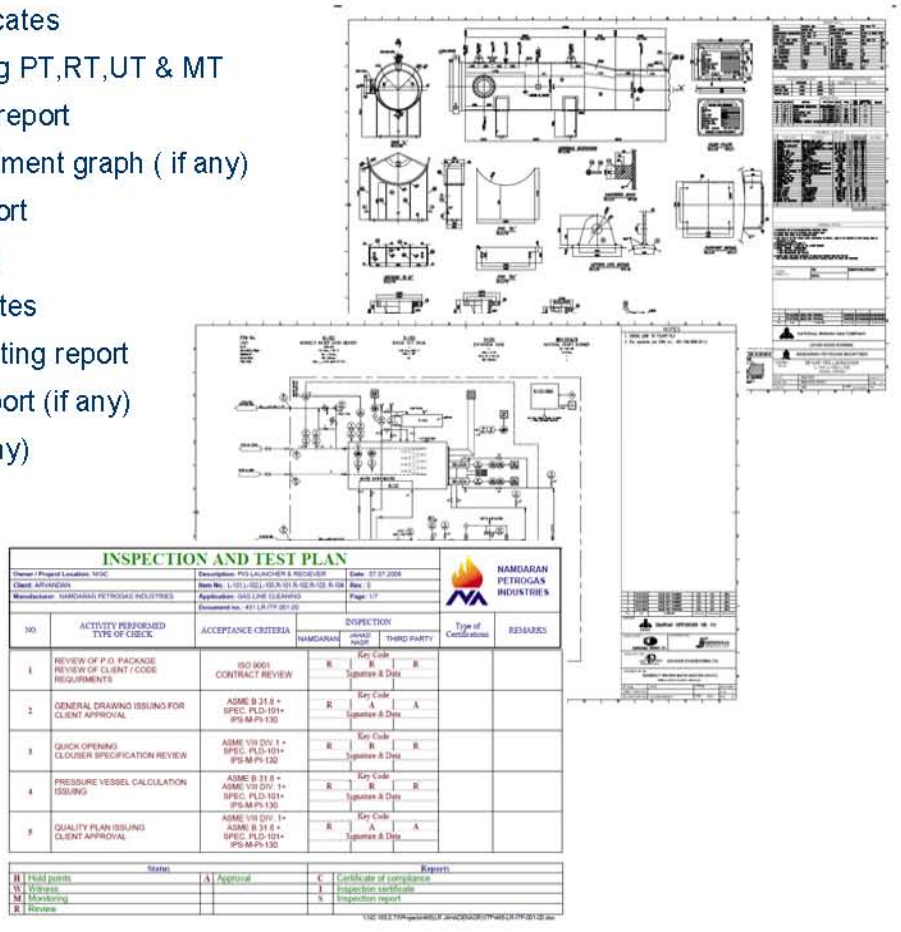
OUTPUT DATA

NOM. RUN INSIDE DIA. :	56 in
NOM. BRANCH DIA. :	36 in
RUN OUTSIDE DIA.:	1515 mm
RUN THICKNESS :	45.0 mm
MIN RUN LENGTH:	1752 mm
BRANCH OUTSIDE DIA.:	831 mm
BRANCH THICKNESS :	27.5 mm
BRANCH LENGTH :	90 mm min.

REV.	DOC. NO.	DESIGNED	CHECKED	APPROVED	DATE
1	Offer no. 304	Majidi	Talebi	Zakizadeh	Oct 13,2008
0	Offer no. 304	Razaghi	Talebi	Zakizadeh	Jun 06,2008

کلیه مراحل ساخت شامل طراحی، خرید متریال مصرفی و خام، پروسه ساخت، کنترل ابعادی، آزمایشات کنترل کیفی غیر مخرب و تست هیدرو استاتیک، عملیات سند بلاست و رنگ امیزی وبسته بندی منطبق باITP تایید شده انجام میپذیرد و مدارک زیر تحت عنوان Final Book تحویل کارفرما می گردد.

- Inspection and test plan(ITP)
- Process calculation (if any)
- Mechanical calculation
- Welding Procedure Qualification Record (PQR)
- Welding Procedure Specification (WPS)
- Welder Performance Qualification (WPQ)
- As built drawings
- Raw material certificates
- NDT report including PT,RT,UT & MT
- Dimensional check report
- Post weld heat treatment graph (if any)
- Hydrostatic test report
- Air leak test (if any)
- Calibration certificates
- Sand blast and painting report
- Insulation check report (if any)
- Functional test (if any)
- Packing list
- Name plate (copy)



INSPECTION AND TEST PLAN

NAMDARAN PETROGAS INDUSTRIES

NO.	ACTIVITY PERFORMED TYPE OF CHECK	ACCEPTANCE CRITERIA	INSPECTION NAMDARAN	INSPECTION JAHAD NASR	INSPECTION THIRD PARTY	Type of Certificates	REMARKS
1	REVIEW OF P.O. PACKAGE REVIEW OF CLIENT / CODE REQUIRMENTS	ISO 9001 CONTRACT REVIEW	R	R	R		
2	GENERAL DRAWING ISSUING FOR CLIENT APPROVAL	ASME B 31.8 + SPEC. PLD-101+ IPS-M-PI-130	R	A	A		
3	QUICK OPENING CLOUSER SPECIFICATION REVIEW	ASME VIII DIV. 1 + SPEC. PLD-101+ IPS-M-PI-130	R	R	R		
4	PRESSURE VESSEL CALCULATION ISSUING	ASME B 31.8 + ASME VIII DIV. 1+ SPEC. PLD-101+ IPS-M-PI-130	R	R	R		
5	QUALITY PLAN ISSUING CLIENT APPROVAL	ASME VIII DIV. 1+ ASME B 31.8 + SPEC. PLD-101+ IPS-M-PI-130	R	A	A		

Status			Reports	
H	Hold points	A	Approval	C	Certificate of compliance
W	Witness			I	Inspection certificate
M	Monitoring			S	Inspection report
R	Review				

تست و بازرسی

امروزه بازرسی و انجام آزمایشات نقشی اساسی برای کسب اطمینان لازم در کیفیت را ایفا میکند.در این راستا شرکت نامداران ازشرکت های بازرسی داخلی و بین المللی (مورد درخواست کارفرما) برای دستیابی به اهداف کیفی خود استفاده کرده وگواهی تطابق برای فعالیتها تحت عنوان Release note صادر مینماید.









شرکت های همکار

این شرکت به منظور کاهش هزینه ها و افزایش سرعت، کیفیت و تخصصی تر نمودن خدمات با تحکیم روابط،

از همکاری شرکت‌های داخلی و خارجی زیر بهره مند میگردد.

Local and International Cooperative Companies	
DELHAM ENGINEERING CO.	Plant Construction Contractor: Power Plants / Steel Plants / Plate mills
PIUK KAR ENGINEERING CO.	Plant Construction Contractor: Petrochemical / Refinery
GD ENGINEERING CO.	Closure and Pig signaler manufacturer(England)
PIPELINE ENGINEERING CO.	Closure and Pig signaler and pig manufacturer(England)
PHOCEENNE	Closure manufacturer(France)
PYEUNG SUN METALS	Heavy Forging Materials Manufacturer (Korea)
RMA	Closure and Forged material manufacturer
IMG	Forged material Fitting
VIAR	Forged material Fitting
AZMOON GOSTARE ASIA	Inspection Company RT / MT / UT / PT
MSA	Flange

استاندارد ها و آیین نامه ها

این شرکت با استفاده از استانداردهای معتبر و بروز، امکان ارائه خدمات مهندسی مناسب را برای کارفرمایان خود فراهم می سازد. مهمترین این استانداردها و آیین نامه ها عبارتند از:

لانچر و رسیور	ANSI B31.3 & 31.8, ASME SEC. VIII DIV.1 & 2 , PLD-101, IPS-M-PI-130
سه راهی دوتکه	ANSI B 31.3 & B31.8, ASME SEC. VIII DIV. 1&2----------
فلنجهای مهاری	ANSI B31.8, ASME SEC. VIII DIV. 1 &2, PLD-108----------
فیلتر های جداکننده	IGS-PM-103, ASME SEC. VIII DIV. 1 &2----------
فیلتر گاز و فیلتر خشک	IGS-PM-105, ASME SEC. VIII DIV. 1 &2----------
هیتر های گازی	IGS-MS-PM-104, ASME SEC. VIII DIV. 1 &2, API 12K----------
نشانگر توپک و درهای سریع بازشونده	ASME SEC. VIII DIV.1 & 2, ANSI B31.3 & 31.8----------
مبدل های حرارتی	TEMA, ASME SEC. VIII DIV. 1 & 2----------
مخازن تحت فشار	ASME SEC. VIII DIV. 1 & 2----------
مواد	ASTM, ASME, API 5LX----------
جوشکاری	ASME SEC. IX, AWS D1.1, EN288----------
تستهای غیر مخرب	ASME SECTION V----------

ماشین آلات و تجهیزات

لیست برخی از ماشین آلات و تجهیزات این شرکت به شرح زیر میباشد:

ردیف	نوع ماشین آلات و تجهیزات	تعداد
۱	دستگاه نورد ۳متری با ضخامت ۵۰میلیمتر	۱
۲	جرثقیل سقفی	۲
۳	جوش زیرپودری (اتوماتیک)	۱
٤	رکتیفایر جوش	۸
٥	دستگاه جوش TIG	۳
٦	دستگاه جوش CO2	۳
۷	مجموعه گردان مخزن ۲۰تن	۶
۸	دستگاه برش ریلی (اتوماتیک)	۲
۹	دستگاه برش لوله تا سایز ۵۶ اینچ (اتوماتیک)	۱
۱۰	برش پلاسما	۱
۱۱	دستگاه ترکمتر اتوماتیک جهت پیچ های تا قطر ۸۰ میلیمتر	۱
۱۲	کمپرسور اسکرو اطلس	۱
۱۳	لیفتراک	۱
۱٤	ماشین تراش	۲
۱٥	دریل رادیال	۱
۱٦	ماشین فرز NC	۱
۱۷	جک ۵۰تن	۱
۱۸	دستگاه ضخامت سنج رنگ	۱
۱۹	ضخامت سنج آلتراسونیک	۱
۲۰	دستگاه سختی سنجی	۱
۲۱	سنگ فرز دستی کوچک و بزرگ	۲۰
۲۲	دستگاه رویت فیلم رادیو گرافی	۱
۲۳	دستگاه سند بلاست و رنگ آمیزی	۱

گـواهی نامه ها

انجام کار بر مبنای اصول و استاندارد های مشخص جهت کسب رضایت کارفرمای محترم همـواره بـه عنـوان اصلی ترین اصل این شرکت مد نظر بوده و در این راستا این شرکت موفق به کسب گواهی نامـه ISO/TS 29001:2003 و ISO 9001:2000 گردیده است.


URS

UKAS QUALITY MANAGEMENT

Certificate of Registration

This certificate has been awarded to

Namdaran Petrogas Industries

Office, 3rd Floor, No.12, Naghdi St., North Mofateh St., Tehran, Iran; Factory, No.61, Keyhan Alley, Shams Abad, 35 Km Qom Highway, Tehran, Iran

In recognition of the organization's Quality System which complies with

ISO 9001:2000

The scope of activities covered by this certificate is defined below

Design, Development and Fabrication of Oil, Gas, Petrochemical and Power Plant Equipments

Certificate Number: 29720/A/0001/UK/En
Date of Issue (Original Certificate): 28 March 2008
Date of Issue: 28 March 2008 Issue No: 1
Expiry Date: 27 March 2011
Issued by:


URS

Certificate of Registration

This certificate has been awarded to

NAMDARAN PETROGAS INDUSTRIES

Office, 3rd Floor, No.12, Naghdi St., North Mofateh St., Tehran, Iran
Factory, No.61, Keyhan Alley, Shams Abad, 35 Km Qom Highway, Tehran, Iran

in recognition of the organization's Quality System which complies with

ISO/TS 29001:2003

The scope of activities covered by this certificate are defined below

DESIGN, DEVELOPMENT AND FABRICATION OF OIL, GAS, PETROCHEMICAL AND POWER PLANT EQUIPMENTS

Certificate Number: 29720/A/0001/UK/EN Issue No. 1
Date of Issue: 28 March 2008
Expiry Date: 27 March 2011
Issued by:

تصاویر


NAMDARAN PETROGAS INDUSTRIES
(Under Protection of Delham & Piuk Kar Companies)
Products: Luncher and Receiver Trap, Split Tee, Anchor Flange, Pressure Vessel, Heat Exchanger, Gas Heater, Electrical Heater, Industrial


صنایع پتروگاز نامداران
(تحت پوشش شرکتهای مهندسی دلهم و پیوک کار)
Industrial and Chemical Packages
NAMDARAN PETROGAS INDUSTRIES
(Under protection of Delham & Piuk Kar Companies)








































یادداشت

NIGCRP - National Iran Gas Company Refrences Programm

شركت ملي گاز ايران

اطلاعات اين صفحه از نرم افزار منابع بازرگاني شركت ملي گاز ايران استخراج شده است

نام كامل شركت :صنايع پترو گاز نامداران

نام اختصاري محصول :

آدرس : تهران خ مطهري جهانتاب خ نفتي پلاك ١٢ طبقه سوم

تلفن ١ : ٦/٥-٨٨٥٢٠٤٧٤

تلفن ٢ : ٥-٨٨٧١٠٣٣٤

شماره فكس : ٨٨٧٢٥٦٦٧-٨٨٧١٧٤٥٧

آدرس سايت : www.namdaran.ir

آدرس پست الكترونيكي : info@namdaran.ir

تاريخ آخرين بروز رساني : ٠١/٠٤/١٣٨٥

توضيحات :

گروه كالا	نام محصول	شرح
اتصالات و فلنج - ٧١	(split tee)سه راهي فولادي دوتكه	تا٥٦ اينچ
اتصالات و فلنج - ٧١	(anchor)فلنج مهاركننده	پنجاه وشش اينچ
مخازن وساده فلزي - ٦١	لانچر و رسيور	تا٥٦اينچ
تجهيزات ايستگاه-٤٣	ايستگاه تقليل فشار گاز	طراحي وساخت

بسمه تعالی

شرکت ملی گاز ایران

تاریخ : ۸۷/۹/۲

شماره : ۱۱۱۱۷۳/۰۲۲/۲

پیوست : —

مدیر عامل محترم شرکت صنایع پترو گاز نامداران

نفت، نعمت، تلاش و شکوفایی

باسلام ،

در پاسخ به درخواست شماره ف/۴۹۳/۸۷ مورخ ۸۷/۸/۲۷ و مدارک ارائه گردیده ، بدینوسیله به اطلاع میرساند که با بررسیهای بعمل آمده شرکت صنایع پترو گاز نامداران توانائی تولید اقلام ذیل را دارا می باشد.

۱- طراحی و ساخت فیلتر خشک

۲- طراحی و ساخت فیلتر سپراتور

۳- طراحی و ساخت اسکرابر گاز

٤- طراحی و ساخت هیتر گازی

بدیهی است ، در خصوص هر یک از سفارشات صادره ، بازرسی کالا مطابق با استانداردهای جاری صنعت گاز از طرف متقاضی و یا شرکت بازرسی معرفی شده الزامی میباشد.

ضمناً اعتبار این نامه از تاریخ صدور بمدت یکسال میباشد.

فرزین مهاجری

رئیس اداره بررسی منابع ، تحقیقات بازرگانی وپیمانکاری

تهران ، خیابان کریمخان زند ، خیابان آبان جنوبی ، نبش سپند ، ساختمان مرکزی شرکت ملی گاز ایران
صندوق پستی : ٤٥٣٣-١٥٨٧٥ و ٤٦٩٤-١١٣٦٥ ، تلفن : ٨٤٨٧٠ ، دورنویس : ٨٨٨٢٤٧٥٠
نشانی اینترنت : www.nigc.ir ، پست الکترونیک : info@nigc.ir